

# Thermopompe Géothermique CARRIER

## GT-PX 2 stages Split - 50YDS



### CARACTÉRISTIQUES :

- ✓ Compresseur UltraTech Copeland (2 vitesses, 67-100%).
- ✓ Cabinet Insonorisé 1/2".
- ✓ « Filter Dryer » inclus.
- ✓ Désurchauffeur et pompe de circulation pour le désurchauffeur installés en usine (Standard, option D)
- ✓ Garantie standard 10 ans pièces sur composantes du circuit réfrigéré et 5 ans pièces sur les autres composantes.



# Thermopompe Géothermique CARRIER

## GT-PX 2 Stages - 50YDV



### CARACTÉRISTIQUES :

- ✓ Compresseur UltraTech Copeland (2 vitesses, 67-100%).
- ✓ Moteur du ventilateur à vitesse Variable ECM.
- ✓ Cabinet Insonorisé 1/2".
- ✓ Désurchauffeur et pompe de circulation pour le désurchauffeur installés en usine (Standard, option D).
- ✓ Filtre 2" Merv11.
- ✓ Serpentin (évaporateur) 'E-coated'.
- ✓ Jusqu'à 31.5 EER et 5.1 COP.
- ✓ Garantie standard 10 ans pièces sur composantes du circuit réfrigéré et 5 ans pièces sur les autres composantes.



# Thermopompe Géothermique CARRIER

## GT-PG 1 Stage - 50YEV



### CARACTÉRISTIQUES :

- ✓ Compresseur Copeland.
- ✓ Moteur du ventilateur à vitesse Variable ECM.
- ✓ Cabinet Insonorisé 1/2".
- ✓ Désurchauffeur et pompe de circulation pour le désurchauffeur installés en usine (Standard, option D).
- ✓ Filtre 2" Merv11.
- ✓ -Serpentin (évaporateur) 'E-coated'.
- ✓ Garantie standard 10 ans pièces sur composantes du circuit réfrigéré et 5 ans pièces sur les autres.



# Thermopompe Géothermique CARRIER

## Eau-Eau - 50YER



### CARACTÉRISTIQUES :

- ✓ Compresseur Copeland dans compartiment isolé conçu pour multitudes d'applications : planchers radiants, serpentins à l'eau, eau chaude ou froide pour « make up air »
- ✓ Système d'Alerte Sentinel.
- ✓ Désurchauffeur et pompe de circulation en option.
- ✓ Garantie standard 10 ans pièces sur composantes du circuit réfrigéré et 5 ans pièces sur les autres.

